

07.09.2022

Auftrag für nachhaltige Behandlung von Molkereiabwässern

EnviroChemie behandelt die Abwässer der algerischen Großmolkerei Laiterie Soummam so, dass das Wasser wiederverwendet und der entwässerte Schlamm als Dünger verwendet werden kann.

EnviroChemie hat Anfang des Jahres von der größten Molkerei Algeriens, der Laiterie Soummam, den Auftrag erhalten, eine nachhaltige Behandlungsanlage für die Produktionsabwässer zu planen, zu bauen und in Betrieb zu nehmen. Die Laiterie Soummam stellt UHT-Milch, Joghurt, Frischkäse und Schmelzkäse her.

Ca. 5.000 Kubikmeter Abwasser pro Tag werden aerob mit einer Biomar OBR Anlage so gereinigt, dass sicher die algerischen Grenzwerte eingehalten werden und es direkt in den Fluss Soummam eingeleitet werden kann. Etwa die Hälfte des gereinigten Abwassers wird für die Bewässerung der Außenanlagen der Molkerei verwendet.

Der erteilte Auftrag beinhaltet auch die Schlammbehandlung mit Entwässerung über Dekanter. Der entwässerte Schlamm wird als Dünger in der Landwirtschaft eingesetzt.

Die neue Abwasserbehandlungsanlage mit Wasserwiederverwendung soll Mitte 2023 in Betrieb gehen.



Bildunterschrift: Verfahrensbeispiel für eine Biomar OBR aerobe Abwasserbehandlung (Sequence batch reactor), die bei der Laiterie Soummam eingesetzt wird.

Presse-Kontakt

Jutta Quaiser, Leitung Marketing & PR, EnviroChemie GmbH, In den Leppsteinswiesen 9, 64380 Rossdorf, jutta.quaiser@envir.ochemie.com, Tel. 0049 6154 699872 oder mobil 0049 171 3159166