



kompakt - flexibel - zuverlässig
Split-O-Mat[®] und Lugan[®]
Abwasserbehandlungsanlagen

Innovation für Wassertechnik



Kompakte Abwasserbehandlung...

Vielseitig einsetzbar

Bei gewerblichen und industriellen Reinigungsprozessen fallen Abwässer an, die nur nach einer Vorreinigung in den Kanal abgeleitet werden dürfen. Schmutz, Farbreste, Öle, Fette und Schwermetalle sowie die Reste der verwendeten Reiniger liegen in partikulärer, emulgierter und gelöster Form im Waschwasser vor.

Beim Einsatz saurer und alkalischer Reiniger oder Beizmittel entstehen zusätzlich saure oder alkalische Abwässer.

Mit Hilfe der EnviroChemie-Kompaktanlagen halten Sie sicher die vorgegebenen Grenzwerte für Ihr Abwasser ein.

Die bei uns vorgefertigten Anlagen liefern wir Ihnen im Plug&Play-Modus, sodass sie schnell angeschlossen und in Betrieb genommen werden können.



Für Ihre Anlagen optimierte Wasserchemikalien



EnviroChemie-Qualitätssicherung

...mit unseren **robusten Kompaktanlagen**

Split-O-Mat® SOM 300 – 1.500

Anwendung: Emulsionsspaltung,
z. B. bei Waschplätzen,
Schwermetallentfernung

Leistung: 300 – 1.500 l pro Charge

Verfahren: Automatischer Chargenbetrieb
Fällung/Flockung/Filtration

Entwässerung: Bandfilter oder Kammerfilterpresse



Typ Split-O-Mat® SOM 1.500

Split-O-Mat® SOM 4.200 optional mit Kammerfilterpresse

Anwendung: schwach belastete Abwässer,
z. B. aus der Zugwäsche

Leistung*: 2 – 3 m³/h

Verfahren: Automatischer Durchlaufbetrieb
Fällung/Flockung/Filtration

Entwässerung: Kammerfilterpresse



Typ Split-O-Mat® SOM 4.200

Lugan® 1.500 – 5.000

Anwendung: Waschplatz,
leichte und mittlere Belastung

Leistung*: 1 – 5 m³/h

Verfahren: Fällung/Flockung/
Druckentspannungsflotation

Luftsättigung: Hauptstrom



Typ Lugan® 3.000

Lugan® 10.000 – 20.000

Anwendung: Waschplatz,
mittlere bis hohe Belastung

Leistung*: 10 – 20 m³/h

Verfahren: Fällung/Flockung/
Druckentspannungsflotation

Luftsättigung: Nebenstrom



Typ Lugan® 10.000

Split-O-Mat® NOM

Anwendung: vielfältig einsetzbar in Industrie
und Gewerbe

Leistung*: 1 – 60 m³/h

Verfahren: Ausführungsvarianten, automatische
Chargen- und /oder Durchlaufanlage
zur pH-Wert-Neutralisation



Typ Split-O-Mat® NOM D

* Die wirtschaftlich optimale Abwasserbehandlung ist stark von der spezifischen Abwasserbelastung abhängig und wird von unseren Experten im Einzelfall geprüft.

Split-O-Mat® QMF

Anwendung: Standzeitverlängerung,
Recycling von Entfettungsbädern

Leistung*: 100 – 500 l/h

Verfahren: Mikrofiltration



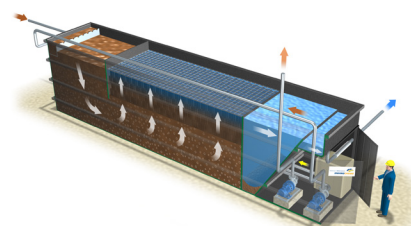
Typ Split-O-Mat® QMF 100

Split-O-Mat® BSB

Anwendung: biologische Nachbehandlung

Leistung: 12 – 50 kg CSB/Tag
1 – 2 m³/h

Verfahren: aerobe Behandlung



Typ Split-O-Mat® BSB

Split-O-Mat® AKO

Anwendung: Reduzierung von AOX

Leistung*: 500 – 5.000 l/h

Verfahren: Aktivkohle-Adsorption



Typ Split-O-Mat® AKO

* Die wirtschaftlich optimale Abwasserbehandlung ist stark von der spezifischen Abwasserbelastung abhängig und wird von unseren Experten im Einzelfall geprüft.

Systemlösungen für Großküchen

Split-O-Mat® LIP

Anwendung: weitergehende Behandlung
fetthaltiger Lebensmittelabwässer,
Optimierung von bestehenden
Fettabscheideranlagen

Leistung: 2 – 25 l/s

Verfahren: chemisch-physikalische
Emulsionsspaltung



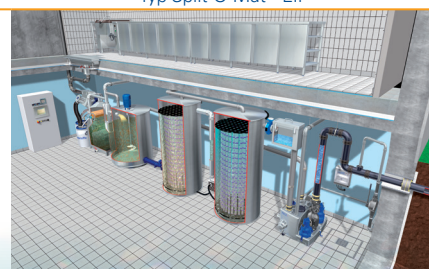
Typ Split-O-Mat® LIP

Split-O-Mat® FAT

Anwendung: Behandlung fetthaltiger Küchen-
abwässer

Leistung: 1 – 10 m³/h

Verfahren: biologische Abwasserbehandlung



Typ Split-O-Mat® FAT

...sowie unserem individuellen Zubehör

EC-Polymer Ansetz- und Dosierstation

Vollautomatische Aufbereitung von
gebrauchsfertigen Flockungshilfsmitteln
Leistung: 150/1.000/2.000 l/h



Typ DOS 150P

EC-Dosierstation für 30/60 l Liefergebinde

Anwendung:
Dosierung von flüssigen Spaltmitteln, Säuren,
Laugen und Flockungshilfsmitteln



Dosierstation für 30/60 l Liefergebinde

EC-Bandfilter BAF zur Schlammmentwässerung

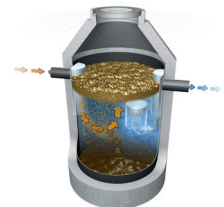
Anwendung:
• Filtration von Abwasser
• Entwässerung von Dünnschlamm/Flotat



Typ BAF 61N

Abscheider für den Erdeinbau

Anwendung:
Abtrennung von Sedimenten/ Schwimmstoffen



Ölabscheider für den Erdeinbau aus Stahlbeton

Abscheider für die Gebäudeaufstellung aus Edelstahl

Anwendung:
Abtrennung von Sedimenten/ Schwimmstoffen



Typ Split-O-Mat® HAB

EnviModul Technikraum

Die Kompaktanlage wird komplett vormontiert
im EnviModul geliefert.

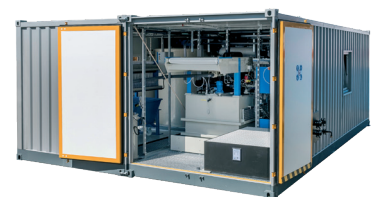
Vorteile:

- Gebäude nicht erforderlich
- Schnelle Aufstellung vor Ort
- Standortwechsel sind möglich.

Abmessungen: Länge 3 – 13 m

Breite: 2,8 – 3,0 m

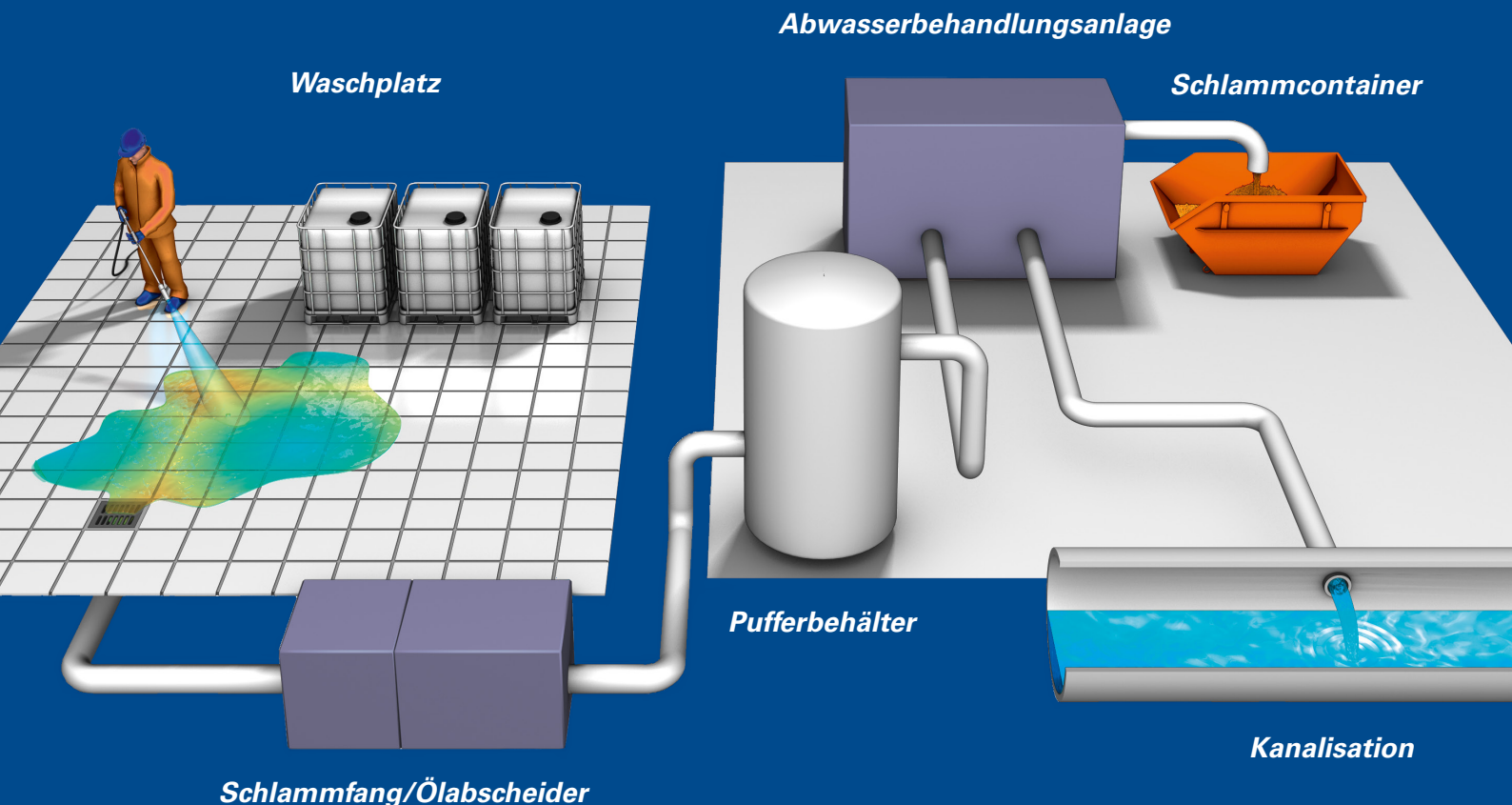
Höhe: 2,8 – 3,0 m



EnviModul Split-O-Mat® SOM 4.200

Anwendungsbeispiel

Waschplatz zur Fahrzeugreinigung und -instandhaltung



Das über Schlammfang und Ölabscheider vorgereinigte Abwasser des Waschplatzes wird über eine Pumpstation in den Pufferbehälter gefördert und von dort der eigentlichen chemisch-physikalischen Reinigungsstufe zugeführt. Je nach Abwassermenge, Einbaumöglichkeit und Abwasserbelastung sind verschiedene Systeme empfehlenswert.

Für kleine Abwassermengen empfiehlt sich eine Chargenbehandlung mit einem pulverförmigen Reaktionstrennmittel und anschließende Filtration über einen Bandfilter.

Bei Kombination dieses Verfahrens mit zusätzlichen flüssigen Spaltmitteln, Neutralisationsmitteln oder Antiplexmitteln können auch stark belastete Abwässer sicher gereinigt werden.

Bei leichten und mittleren Waschwässern ab 5.000 Liter pro Tag ist der Einsatz von Flotationsanlagen sinnvoll. Die Anlagen arbeiten mit einem chemisch-physikalischen Flockungs-/Fällungsprozess mit flüssigen Behandlungsmitteln. Die Abtrennung der Rückstände erfolgt über Druckentspannungsflotation.

*Optimaler Anlagenbetrieb – **wirtschaftlich und effizient***

Wir beraten Sie bei der Auswahl des geeigneten Behandlungsverfahrens und liefern die passende Anlagentechnik. Mit mehr als 45 Jahren Erfahrung in der industriellen Abwasserbehandlung kennen wir die Herausforderungen, die zu meistern sind.

Neben der Anlagentechnik beraten wir Sie bei der Auswahl der Betriebsmittel für die Abwasserbehandlung. Unsere Anwendungstechniker stellen Ihre Anlage für den optimalen Betrieb ein.

Das können wir für Sie vorher im eigenen Labor und Technikum testen. Sie erhalten von uns maßgeschneiderte Betriebsmittel für Ihre Anlage.

Optional stehen wir Ihnen bei der Betreuung Ihrer Anlage zur Seite. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Angebot.



Ihr Partner.

EnviroChemie GmbH

In den Leppsteinswiesen 9
64380 Rossdorf – Deutschland
Phone +49 6154 6998 0
info@envirochemie.com
www.envirochemie.com

Innovation für **Wassertechnik**

